

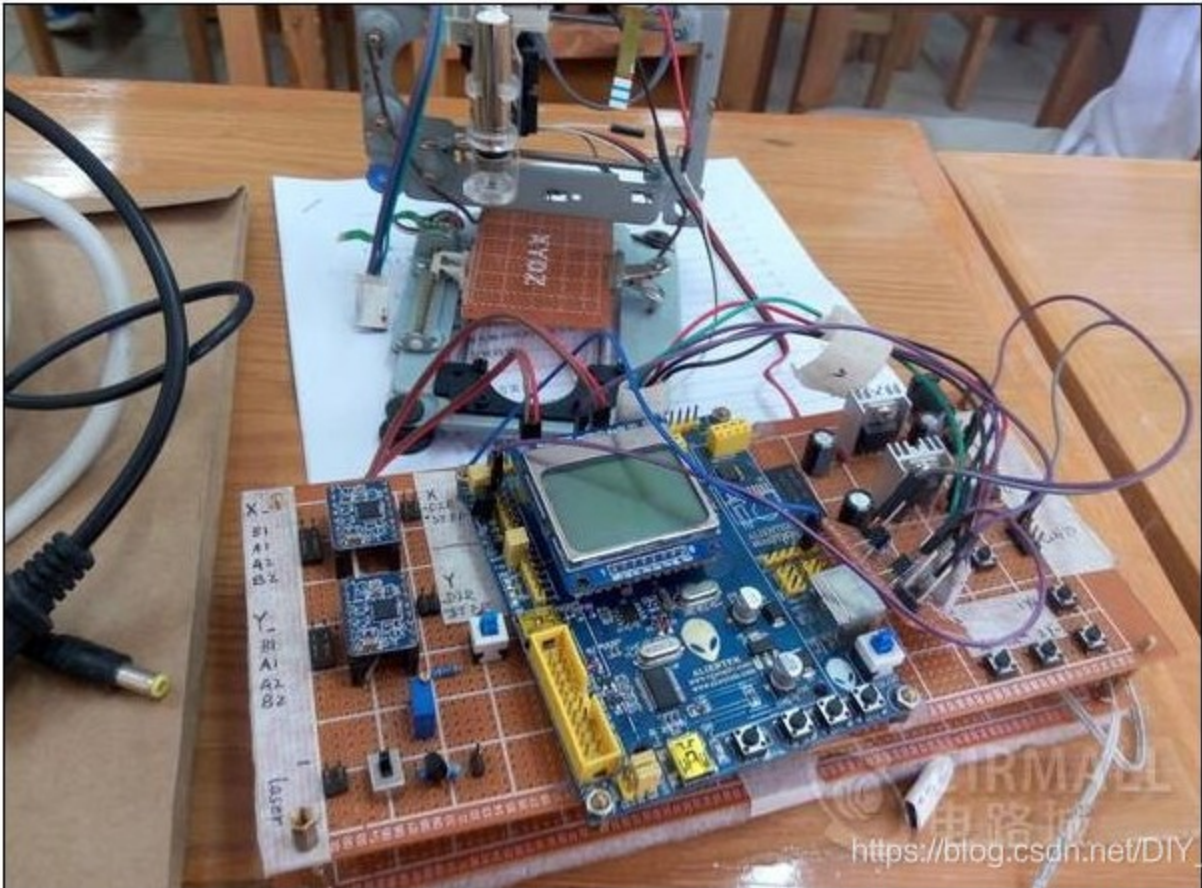
弱光对刀功能

可自己编写G0CD代码或使用inkscape laserengraving插件生成.nc/.txt格式文件存入SD卡或使用gcodesender进行数据传输

支持直线插补和圆弧插补，两轴联动，理论设计精度0.02mm

资料包括最终版程序源码+硬件原理图+毕设论文+使用说明+测试NC代码+软件工具+各种参考资料

【资源下载】下载地址如下（934）：<https://docs.qq.com/doc/DTIRSD01BZXNpRUxl>



```
main.c laser.c laser.h pwm.h pwm.c stepper.c stepper.h motion_control.c mo
WARE
.c
.c
pad.c
05110.c
per.c
er.c
.c
ode.c
tion_control.c
ial.c
tem.c
nc_sd.c
c
h.c
k.c
gets.c
t6_8.c
223 #include "sdgets.h"
224 #include "malloc.h"
225 #include "re.h"
226
227 void Sys_HardwareInit(void);
228 void Sys_SoftwareInit(void);
229 int main(void)
230 {
231     u8 key;
232     Sys_HardwareInit();
233     Sys_SoftwareInit(); //软重启初始化位置!
234     LCD_ShowStr(0,0,"CNC Laser :");
235     LCD_ShowStr(0,1,"Tool Preset !");
236     LCD_ShowStr(0,2,"Press KEY0 to finish.");
237     Laser_Power(870); //弱光对刀
238     Laser_ON;
239     Steper_Unlock();
240     Tool_Presetting();
241     Steper_Lock();
242     Laser_OFF;
243     Laser_Power(6);
244
245     /*模式选择*/
246     LCD_Clear(WHITE); //清屏 白色
247     LCD_ShowStr(0,0,"CNC Laser :");
```

